

焊接自动化设备

介绍

近20年来，随着数字化，自动化，计算机，机械设计技术的发展，以及对焊接质量的高度重视，自动焊接已发展成为一种先进的制造技术，自动焊接设备在各工业的应用中所发挥的作用越来越大，应用范围正在迅速扩大。在现代工业生产中，焊接生产过程的机械化和自动化是焊接机构制造工业现代化发展的必然趋势。

特点

焊接自动化设备随着产品种类的增多及对产品质量要求的不断提高，对焊接工艺要求越来越高，所以许多原来有人工焊接的产品对焊接自动化设备的需求及要求也越来越多。新兴的焊接技术的更新和焊接设备的先进性，超声波焊接技术日渐成熟，使其成为当代最先进的焊接技术，超声波焊接设备越来越受到广大生产厂家的青睐

自动化设备工程应用特点:

- 1、工件在工位上的定位:根据需方产品的实际情况，轴向及圆周方向均以某一管接的孔(或管接头)作为基准。
- 2、工件的上下料(上下线)采用人工模式，附件的上料为人工理料、自动上料。
- 3、焊接为自动焊接，焊枪做多自由度运动，工件可作旋转运动，以达到所需位置的焊缝。
- 4、采用PLC(可编程逻辑控制器)控制整个自动生产过程，触摸屏作为人机操作界面，气缸和电机配合执行自动动作。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/baike/8330.html>