

三一氢能4000Nm³/h绿电制氢BOP产品发货

2024年5月13日，三一氢能4000Nm³/h碱性电解水绿电制氢BOP产品已顺利启运。该套BOP产品采用国内领先的四合一分离纯化技术，即将应用于吉电大安风光制氢合成氨一体化示范项目。近期三一氢能还将陆续交付8套1000Nm³/h电解槽，助力大安打造全球最大绿氢绿氨示范项目。

国家电投吉电大安项目作为全球最大绿色合成氨项目，利用吉林省白城区域优质的风、光、水资源，采用“绿氢消纳绿电、绿氨消纳绿氢”的一体化解决方案，聚合风电、光伏、储能、氢能、绿氨等多种清洁能源形式，形成电-氢-氨全产业链。大安风光制绿氢合成氨一体化示范项目是贯彻落实构建清洁低碳安全高效能源体系的有益尝试，对保障我国能源安全、加快推进产业结构和能源结构转型具有重要的战略引领作用和创新示范意义。

针对大安项目，三一氢能专业技术团队根据项目特点、地域特征和现场建设条件，积极响应客户需求，严格按照各种标准规范开展研发设计。依托三一集团精心打造的数字化质量信息管理系统，从产品设计、供应商管理、过程质量控制等方面对产品质量进行严格把关，确保高标准地满足客户对质量的要求。

三一氢能向大安项目提供8台电解槽设备及配套分离纯化系统，包含8台1000Nm³/h电解槽、2套4000Nm³/h气液分离系统、2套4000Nm³/h氢气纯化系统、1套8000标方注水注碱设施等产品。

借助三一氢能20MW制氢装备整体试验平台，4000标方四合一整套制氢设备已成功运行超1500小时，完成单机到双机、四机启停测试，兼顾多场景；完成风光波动测试，液位波动差已达行业先进水准，系统稳定性好；掌握多合一运行经验和最佳参数，为行业输出多合一测试标准，有效支撑产品迭代和优化创新。

同时，在系统工艺做了全局优化，包括碱泵变频控制，随功率变动，保证纯度全程合格；自动补水、自动排液等，保证系统可视化控制；独立进退碱工艺和热配系统设置，灵活应对单槽检修和快速热启等工况。

三一氢能聚焦电解水制氢系统关键性能指标，打造安全稳定、全自动化、安装便利、高效节能、模块化的多合一BOP产品，可广泛应用于化工、加氢站、冶金、炼化等领域。



「4000Nm³/h碱性电解水绿电制氢BOP产品」

目前三一氢能在集团引领下，始终坚持全球化、数智化、低碳化“三化”战略，秉承物联网与信息化深度融合的理念，在焊接自动化、电解槽装配柔性化、生产的智能化、拧紧数字化等方面构建了三一氢能高端制造的整体智造解决方案，打造氢能行业领先的智能化工厂。通过不断追求技术创新和绿色发展，三一氢能逐步形成了高效、高质、柔性的生产体系，引领氢能高端制造发展，推动氢能制造从传统制造业向数字化制造的转型升级。未来三一氢能将持续为客户提供更高效、更可靠、更低成本的综合解决方案，为行业高质量发展贡献三一力量和三一方案。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/210607.html>