

5MW/10.416MWh储能项目并网！安之孚能源开启纺织行业零碳智造新浪潮

在全球纺织行业低碳转型的浪潮中，安之孚能源凭借硬核技术实力与高效执行力，圆满完成纺织行业5MW/10.416MWh储能标杆项目并网运行。这一标志性成果不仅为企业开启绿色用能新时代，更为纺织行业低碳发展树立全新典范，彰显了安之孚能源在能源转型领域的卓越领导力。



项目推进：速度与质量并重

自项目开工以来，安之孚能源秉持着对每一个环节的严谨态度和对交付质量的严格要求，精心调配资源，优化施工流程，确保项目按计划顺利推进。在项目实施过程中，面对可能出现的各种挑战和困难，安之孚能源团队凭借丰富经验迅速提出解决方案，保障了项目的高效建设。

从储能系统的设备交付到并网运行，这一过程仅用时约3周，充分展现了安之孚能源团队的高效率和强大的项目落地能力，完美诠释了“安之孚速度”，为行业树立了新的标杆。

技术创新：智慧储能点亮绿色生产



智能能量管理系统

本储能系统采用先进的智能能量管理系统，能够精确地根据企业的用电负荷曲线，实现削峰填谷的优化调度。在用电高峰，迅速响应释放电能，为企业生产设备提供强劲动力；低谷时段则高效储能，最大限度利用电价差为企业节省成本，同时也保障了企业生产用电的稳定性。

创新集成设计

交流升压一体舱的创新集成设计，将储能变流器、升压变压器及高低压配电柜集成一体。这种集成化设计不仅降低了现场装配的工作量和出错率，还提高了系统的整体性能和稳定性。在面对复杂多变的电网环境时，能够快速响应并稳定运行，为企业的持续生产提供可靠的电力保障。

客户价值：深度挖掘节能降本价值

项目并网运行后，预计每年为企业节省电费约382万元。这不仅是数字的提升，更是企业生产成本结构的优化。通过“削峰填谷”，企业用电成本显著降低，同时减少了对传统电网电力的依赖，提升了能源自给率和供电可靠性。为企业的稳定生产和市场竞争力的增强提供了有力支撑。



行业意义：树立储能赋能新标杆

此次10.416MWh储能项目的成功并网运行，是安之孚能源在纺织行业应用储能技术的又一成功实践，为行业树立了新标杆。它不仅彰显了安之孚能源领先的技术实力和高效的项目管理能力，更向行业展示了储能技术在助力传统高耗能行业低碳转型方面的巨大潜力。

未来，安之孚能源将继续秉持创新驱动的理念，不断优化储能技术，提升服务质量，致力于为更多企业提供一站式储能解决方案。我们将积极拓展应用领域，深化与各行业合作，助力全球企业迈向绿色低碳的未来，为实现全球“双碳”目标贡献更大力量，引领储能行业发展方向，携手共筑绿色能源新时代。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/228171.html>