

10MW/20.1MWh储能项目成功并网，安之孚能源为国家级铸造工厂注入绿色动能

在全球能源转型与国内产业升级的关键时期，企业对于高效、清洁、经济的能源解决方案的需求日益迫切。近日，由安之孚能源倾力打造的宁波10MW/20.1MWh储能项目已成功并网运行。这一里程碑项目的落地，不仅是安之孚能源技术实力与专业服务的有力彰显，更为客户企业及地区能源发展注入了强劲动力。



精准匹配需求，定制储能方案

客户作为铸造及加工行业领军企业，在生产过程中对于能源的稳定性、高效性和经济性有着极高的要求。面对客户节能增效及电力系统升级的迫切需求，安之孚能源迅速响应，深入调研客户的生产流程、用电模式和能源痛点。经过专业团队的精心设计和反复论证，我们为客户量身定制了4套2.5MW/5.015MWh储能系统，完美融入企业的综合智慧能源项目体系架构。这一方案精准匹配了客户在高峰用电时段的电力需求，同时有效利用了低谷电价的政策优势。



创新运行策略，挖掘经济收益

宁波10MW/20.1MWh储能项目采用“谷时充电、尖峰放电，一天两充两放”的运行策略，通过智能控制系统，精准捕捉电价波动，实现能量的高效存储与释放。在低谷电价时段，储能系统全力充电，储存低价电能；到了高峰电价时段，储能系统迅速放电，为企业生产设备提供强劲动力。经过严格测算，该储能系统在15年的运行周期内，平均年收益可高达832万元，为企业带来了显著的经济效益。这不仅降低了企业的用电成本，还提高了企业的能源利用效率，真正实现了节能与增效的双赢。



赋能企业电力系统，提升能源稳定性

对于生产大型及特大型重大装备铸件的企业而言，电力供应的稳定性直接关系到产品质量与生产安全。安之孚能源的储能系统如同企业的“能源守护者”，在电网波动或突发故障时，能够瞬间提供备用电源，确保生产设备的平稳运行。这不仅避免了因电力中断可能导致的巨额经济损失，还提升了企业的生产效率和市场竞争力。同时，储能系统的接入也优化了企业内部的电力资源配置，实现了能源的精细化管理，为企业打造了稳定、高效、清洁的能源供应体系。

迈向新征程，共创能源未来

宁波10MW/20.1MWh储能项目的成功并网运行，使安之孚能源在储能领域的专业实力和市场竞争力又向前迈了一个新台阶。这是我们与客户携手共进、合作共赢的又一典型案例。未来，安之孚能源将继续秉持创新驱动、客户至上的理念，不断探索能源领域的前沿技术，深耕储能市场，为更多企业提供量身定制的储能解决方案。我们将以更加坚定的决心和更加卓越的服务，助力企业实现能源转型与升级，同时也为地区能源高质量发展和全球能源可持续发展贡献更多的智慧与力量。

站在新的起点上，安之孚能源诚邀各方合作伙伴，与我们一道，共同开创能源存储与利用的美好未来！

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/228845.html>