

本钢集团研发输氢管线用钢系列产品

近日，本钢集团成功研发L245MH、L360MH、L415MH等系列输氢管线用钢，该系列产品不仅保持了传统管线钢良好的强度、韧度、成形及焊接性能，而且在纯氢环境下多维度实验中表现出良好的抗氢性能，可满足高压纯氢环境下管线钢的使用需求。该系列产品的成功研发，实现了本钢钢铁材料的新突破，助力国家能源结构转型。



近年来，我国对氢能产业的政策支持力度显著增强，而作为氢能产业发展的“大动脉”，输氢管道是氢能实现大规模、长距离、稳定输送的关键基础设施，承担着破解氢能跨区域调配、促进可再生能源消纳、支撑全产业链协同发展的战略使命。

本钢技术中心组织研发技术骨干成立项目攻坚“先锋队”，深入研究国家氢能产业发展需求，积极探索技术创新路径，破解输氢管线用钢制造难题。该中心通过学科交叉，打破专业壁垒，弥合技术鸿沟，开展了氢损伤机理模型、材料设计、合金方案、工艺开发等一系列工作，成功完成了L245MH、L360MH、L415MH等系列输氢管线用钢的研发任务，产品得到业内专家认可。

今后，本钢集团将持续加大氢能用钢的研发投入力度，加快推动氢能基础设施与风光制氢基地协同布局，助力我国加快实现新型能源体系绿色转型。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/229267.html>